

PAE Tonala



General

Tipo de Plataforma	Autoelevable
Diseño	Keppel Fels Mod V Class B
Constructor	Astilleros Amfels en USA
Año de Construcción	2004
Tirante de agua mínimo	
Tirante de agua nominal	375'
Profundidad de perforación	30,000 ft
Dimensiones del Casco	234' x 208' x 25'
Diámetro de Zapata	46'
Longitud de pierna	517'
Longitud del Cantilever	70'
Área de Perforación	45' x 61'
Calado en tránsito	15'
Helipuerto	Sikorsky S61

Capacidades

Habitacional	100 personas
Carga Variable	8,000 kips
Silos (Barita)	6,000 cu ft
Silos (Cemento)	5,100 cu ft
Presas de lodo	3,480 bbls
Agua Potable	2,010 bbls
Agua de Perforacion	17,493 bbls
Diesel	2,584 bbls
Aceite lubricante	648 bbls
Total Agua Salada (Precarga)	59,007 bbls
Almacenamiento de químicos/Sacos	5,900 sacks
Almacenamiento de Tubería (Cantilever)	750 kips

Equipo

Malacate	National Oilwell 1625 UDBE, con tres motores de C.D. GE-752 de alto torque, freno electromagnético brake Baylor Modelo 7838
Bombas de Lodo	(3) National Oilwell 14-P-220, 7,500 psi, 2.200 hp cada una.
HP Totales	6,600 hp
Carga al gancho	650 tons
Carga Máxima	1,000 kips
Top Drive	National Oilwell Mod. PS2-650/750
Torre	170' x 35' x 32'
Potencia principal	Cinco (5) generadores Caterpillar Modelo 3516B turbocargados, after-cooled máquinas Diesel. 1200 rpm, 1855 BHP cada uno (9275 BHP), 60 Hz.
Grúas	(2) National Oilwell Mod. 48DNS120 ; 50t @ 25' (1) Seatrax Mod. S9022; 56t; 60 ft alcance.
Control de Sólidos	Desarcillador Uno (1) National Model High "G" desarcillador. Unidad de 32 hidrociclones c/u x 4" con un rango de 65 gpm y vibrador Modelo D285P. Desarenador Uno (1) National Model High "G" desarenador/vibrador de cuatro (4) hidrociclos de 10" c/u con un rango de 500 gpm montados sobre un Vibrador de movimiento lineal Modelo D285P.
Vibradores	5) National Oilwell Modelo D380P de movimiento lineal en cascada. Cuatro paneles con mallas de un área de 36 ft ² , movidos por dos (2) motores de 2.0 HP a prueba de explosión.
Cabina del Perforador	La cabina está equipada con un sistema de Control Cyberbase, que monitorea todos los controles de los equipos de perforación desde la silla del perforador. Todo el interfaz del equipo a base de PLC bajo control del perforador. Se puede acceder al sistema de manera remota vía teléfono o satélite para solucionar problemas.

Tonala Rig



General

Rig Type	Jackup
Rig Design	Keppel Fels Mod V Class B
Built By	Amfels Shipyard, USA
Year Constructed	2004
Water Depth	
Minimum	
Water Depth Rated	375'
Drilling Depth	30,000 ft
Hull Dimensions	234' x 208' x 25'
Spud Diameter	46'
Leg Length	517'
Cantilever Length	70'
Drill Pattern	45' x 61'
Draft, Transit	12'
Heliport	Sikorsky S61

Capacities

Quarters	100 persons	Drawworks	National Oilwell 1625 UDBE, with three D.C. motors GE-752 high torque, electromagnetic brake Baylor Model 7838
Variable Load	8,000 kips	Pumps	(3) National Oilwell 14-P-220, 7,500 psi, 2.200 hp each
P-Tank (Barite)	6,000 cu ft	Total HP	6,600 hp
P-Tank (Cement)	5,100 cu ft	Hook Load	650 tons
Mud/Slugging Pits	3,480 bbls	Max Load	1,000 kips
Potable Water	2,010 bbls	Top Drive	National Oilwell Mod. PS2-650/750
Drill Water	17,493 bbls	Derrick	170' x 35' x 32'
Diesel Fuel	2,584 bbls	Main Power	Five (5) each Caterpillar Model 3516B turbocharged, after-cooled Diesel Engines. 1200 rpm, 1855 BHP each (9275 BHP), 60 Hz.
Base Oil Storage	648 bbls	Cranes	(2) National Oilwell Mod. 48DNS120 ; 50t @ 25' (1) Seatrax Mod. S9022; 56t; 60 ft reach.
Total Salt Water (P/load)	59,007 bbls	Mud Cleaner	Desilter One (1) each National Model High "G" Mud Cleaner/DeSilter. Unit is fitted with 32 each x 4" cones rated at 65 gpm each on a Model D285P Shaker Bed.
Chemical/Sack Storage	5,900 sacks	Shakers	Desander One (1) each National Model High "G" DeSander/Mud Cleaner with four (4) each x 10" cones rated at 500 gpm each mounted over a Model D285P linear Shaker.
Tubular Storage (Cantilever)	750 kips	Drillers Control) each National Oilwell Model D380P Linear Motion Cascading Shakers. Four panel with 36 square feet of screen area, driven by two (2) explosion-proof 2.0 HP motors. is fitted with a Cyberbase Control System, which monitors all Drilling equipment controls in the Driller's chair. All PLC-based equipment interfaces at the Drillers control. System can be remotely accessed via telephone or satellite for trouble-shooting (Hawk system) and also has a cold-boot server to provide redundancy.